

Unidades de 3 arames Calibrados

- Os arames de medição possuem dureza entre 63 e 66 HRC e são precisamente lapidados. Eles são colocados entre o fuso e o batente.
- Os três arames de medição são usados para determinar o diâmetro da rosca.

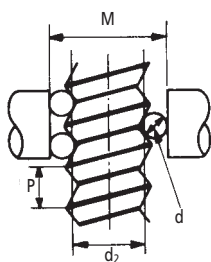
Série 313



313-101

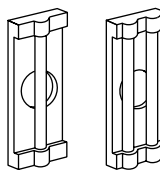
Jogo de três arames

Código	Diâmetro do suporte mm	Conteúdo
313-101	6,35	18 pares de ponta (veja à direita)
313-102	8,00	18 pares de ponta (veja à direita)



P = passo da rosca
 d_D = diâmetro do arame \emptyset
 d_2 = diâmetro da rosca
 M = comprimento medido δ
 α = ângulo da rosca
 δ = Fator de correção

Arames para medição (pares)



Conteúdo 313-101 (\emptyset 6,35 mm) Código	Conteúdo 313-102 (\emptyset 8,00 mm) Código	Diâmetro do arame \emptyset mm
952131	952149	0,170
952132	952150	0,195
952133	952151	0,220
952134	952152	0,250
952135	952153	0,290
952136	952154	0,335
952137	952155	0,390
952138	952156	0,455
952139	952157	0,530
952140	952158	0,620
952141	952159	0,725
952142	952160	0,895
952143	952161	1,100
952144	952162	1,350
952145	952163	1,650
952146	952164	2,050
952147	952165	2,550
952148	952166	3,200

$$M = d_2 + \frac{d_D}{\sin \frac{\alpha}{2}} - \frac{P}{2 \tan \frac{\alpha}{2}} + d_D + \delta$$

$$\delta = \frac{d_D}{2} \cdot \frac{p^2}{\pi^2} \cdot \frac{\cos \frac{\alpha}{2} \cdot \cot \frac{\alpha}{2}}{d_2^2}$$

Valor nominal	Passo P	Diâmetro da rosca d_2	Diâmetro do arame \emptyset d_D	Diâmetro externo M	Diâmetro externo M- d_2
M 1	0,25	0,838	0,170	1,133	0,295
M 1,2	0,25	1,038	0,170	1,332	0,294
M 1,4	0,30	1,205	0,170	1,456	0,251
M 1,7	0,35	1,473	0,220	1,831	0,358
M 2	0,40	1,740	0,250	2,145	0,405
M 2,3	0,40	2,040	0,250	2,444	0,404
M 2,6	0,45	2,308	0,290	2,789	0,481
M 3	0,50	2,675	0,290	3,113	0,438
M 3,5	0,60	3,110	0,335	3,596	0,486
M 4	0,70	3,545	0,455	4,305	0,760
M 5	0,80	4,480	0,455	5,153	0,673
M 6	1,00	5,350	0,620	6,346	0,996
M 8	1,25	7,188	0,725	8,282	1,094
M 10	1,50	9,026	0,895	10,414	1,388
M 12	1,75	10,863	1,100	12,650	1,787
M 14	2,00	12,701	1,350	15,021	2,320

Valor Nominal	Passo P	Diâmetro da rosca d_2	Diâmetro do arame \emptyset d_D	Diâmetro externo M	Diâmetro externo M- d_2
M 16	2,00	14,701	1,350	17,021	2,320
M 20	2,50	18,376	1,650	21,163	2,787
M 22	2,50	20,376	1,650	23,163	2,787
M 24	3,00	22,051	2,050	25,606	3,555
M 27	3,00	25,051	2,050	28,605	3,554
M 30	3,50	27,727	2,050	30,848	3,121
M 33	3,50	30,727	2,050	33,848	3,121
M 36	4,00	33,402	2,550	37,591	4,189
M 39	4,00	36,402	2,550	40,590	4,188
M 42	4,50	39,077	2,550	42,832	3,755
M 45	4,50	42,077	2,550	45,832	3,755
M 48	5,00	44,752	3,200	50,025	5,273
M 52	5,00	48,752	3,200	54,024	5,272
M 56	5,50	52,428	3,200	57,267	4,839
M 60	5,50	56,428	3,200	61,267	4,839

Especificações

Exatidão dos arames de medição: $\pm 2 \mu\text{m}$
 Conteúdo: 18 pares de \emptyset 0,170 mm
 até \emptyset 3,200 mm
 Inclui estojo de madeira