

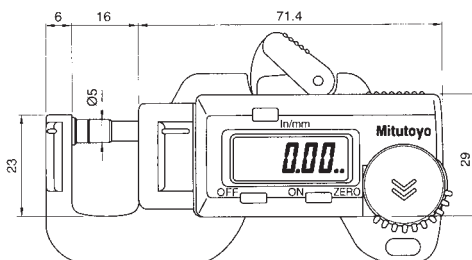
Medidor de Espessura "QUICK MINI"

- "Quick Mini" é um medidor de espessura digital de avanço rápido sem saída de dados.
- Design moderno, portátil e de fácil manuseio.

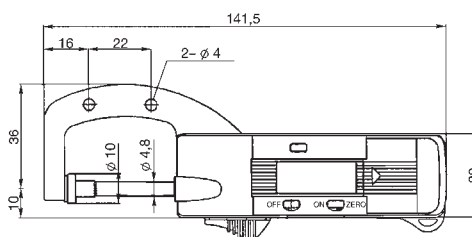
Série 700



700-118



700-122



Capacidade pol/mm	Código	Resolução pol/mm	Exatidão mm	Peso g
0-5/0-12	700-118	.0005/0,01	± 0,02	70
0-1/0-25	700-122	.0005/0,01	± 0,02	120

Especificações

- Exatidão: ± 0,02 mm
- Resolução: 0,01 mm
- Força de medição: 2 N
- Repetitividade: 0,01 mm
- Visor: LCD, 5 dígitos com o sinal (-)
- Altura dos caracteres: 7,5 mm
- Alimentação: Bateria SR44
- Vida útil da bateria: Aproximadamente 2 anos
- Inclui estojo

Acessórios de Consumo

938882 Bateria SR44

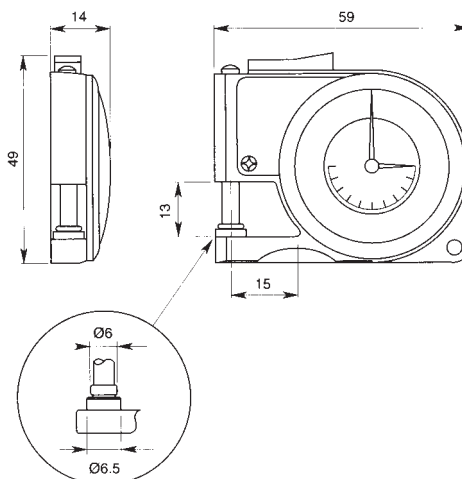
Medidor de Espessura

- Medidor de espessura de design extra pequeno.

Série 7



7309



Capacidade mm	Código	Gradação mm	Exatidão mm	Peso g
0-10	7309	0,01	± 0,02	87

Especificações

- Exatidão: ± 0,02 mm
- Faces de medição: Temperadas, polidas e micro-lapidadas
- Gradação: 0,01 mm
- Força de medição: ≤ 2 N
- Profundidade de medição: 15 mm
- Paralelismo: 5 µm
- Planeza: 1 µm
- Inclui estojo

△ Modelos em polegada sob consulta

Medidor de Espessura

- Design leve, com um relógio comparador analógico.

Para as descrições dos relógios comparadores, veja página 122

Série 7

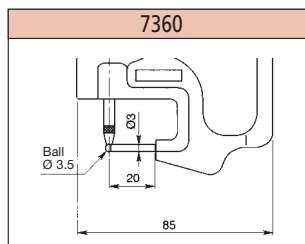
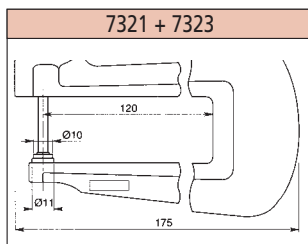
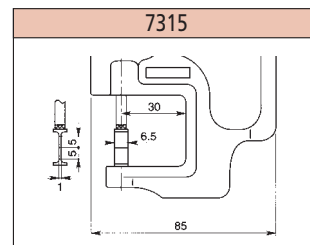
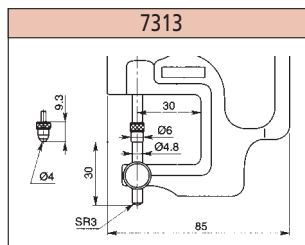
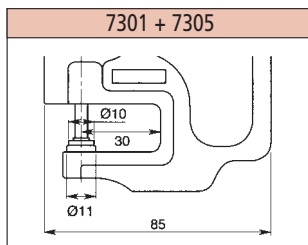


7313



7301

Capacidade	Código	Gradação	Exatidão	Profundidade máxima	Paralelismo	Relógio comparador
mm		mm	mm	mm	μm	Código
com batente de cerâmica						
0-10	7301	0,01	± 0,015	30	≤ 5	2046SB
0-20	7305	0,01	± 0,025	30	≤ 5	2050SB
com batentes ajustáveis						
0-10	7313	0,01	± 0,025	30	—	2046SB
com batente tipo faca						
0-10	7315	0,01	± 0,025	30	—	2046SB
bicos de medição de grande capacidade e pontas de medição feitas de cerâmica						
0-10	7321	0,01	± 0,015	120	≤ 5	2046SB
0-20	7323	0,01	± 0,025	120	≤ 5	2050SB
diâmetro interno mínimo 3,5 mm						
0-10	7360	0,01	± 0,015	20	—	2046SB



Medidores com Relógio para Medidas Externas

Série 209



209-657



209-658

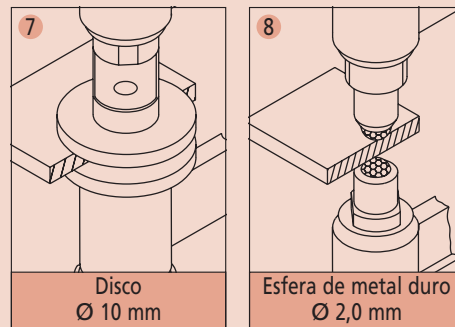
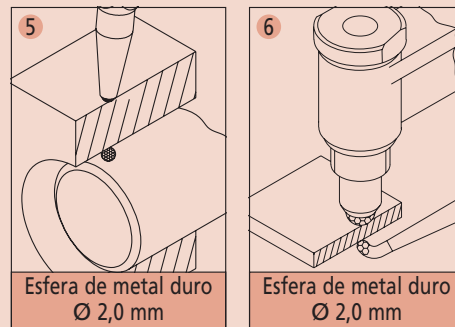
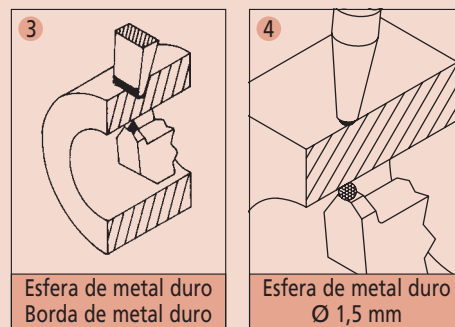
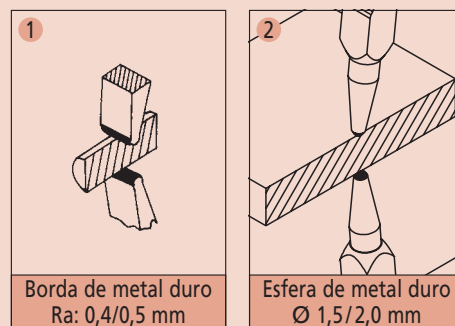
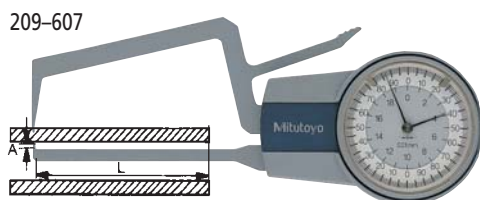
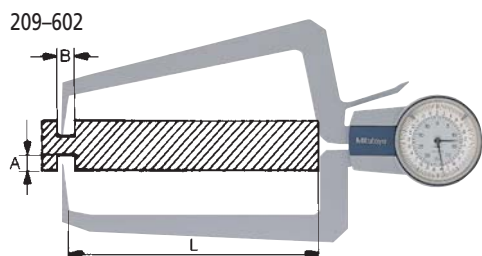


209-604



209-662

Capacidade	Código	Gradação	Exatidão	Profundidade máxima	Profundidade máxima	Largura mínima	Contatos de	Raio do	Peso
mm		mm	mm	L	A	da ranhura B	medição	contato	g
				mm	mm	mm		de medição	
								mm	
Contatos de medição: Borda de metal duro									
0-10	209-660	0,01	± 0,02	60,5	7,0	2,0	ver figura ①	0,40/0,40	140
0-20	209-605	0,01	± 0,03	80	10,0	5,0	ver figura ①	0,50/0,50	200
Contatos de medição: Esfera de metal duro Ø 1,5 mm/2 mm									
0- 5	209-657	0,005	± 0,015	26,0	5,0	3,0	ver figura ②	0,75/0,75	120
0-10	209-659	0,01	± 0,02	59,0	5,0	3,0	ver figura ②	0,75/0,75	140
0-20	209-601	0,01	± 0,03	80,0	10,0	5,0	ver figura ②	0,75/0,75	320
0-50	209-602	0,05	± 0,05	170,0	20,0	7,0	ver figura ②	1,00/1,00	530
0-10	209-661	0,01	± 0,02	60,5	7,0	2,0	ver figura ④	0,75/0,75	140
0-20	209-607	0,01	± 0,03	80,0	10,0	5,0	ver figura ④	0,75/0,75	300
Contatos de medição: Borda de metal duro / esfera de metal duro									
0-10	209-662	0,01	± 0,02	60,5	7,0	2,0	ver figura ③	0,40/0,75	140
0-20	209-606	0,01	± 0,03	80	10,0	5,0	ver figura ③	0,50/0,75	300
Contatos de medição: Esfera de metal duro Ø 2 mm									
0-10	209-843	0,1	± 0,1	36	5,0	5,0	ver figura ⑧	1,00/1,00	40
0-50	209-604	0,05	± 0,05	170	20,0	7,0	ver figura ⑤	1,00/1,00	520
Contatos de medição: Disco de metal duro Ø 10 mm									
0- 5	209-658	0,005	± 0,02	26	—	—	ver figura ⑦	—	120
Contatos de medição: Esfera Ø 2 mm / raio 0,5 mm									
0-10	209-603	0,1	± 0,1	36	—	—	ver figura ⑥	1,00/0,50	40



Δ Modelos em polegada sob consulta