

CONECTÁVEL À REDE



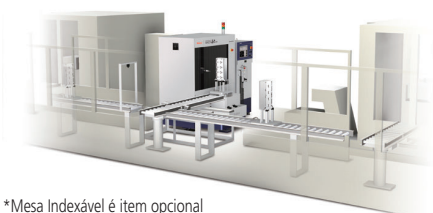
Requisitos de temperatura ambiente para MACH-3A 653

		Temperatura ambiente
Exatidão Assegurada nas seguintes condições	Faixa	5 a 40°C
	Variação	2,0K ou menos/1h
		10,0K ou menos/24h
Gradiente	Vertical	1,0K ou menos/1m
	Horizontal	1,0K ou menos/1m

## MMC CNC para Medição In-line MACH-3A 653

Máquina para medição In-line (Tipo Horizontal).

- O controlador e computador são incorporados à estrutura da máquina, proporcionando uma máquina que requer espaço reduzido podendo ser incorporada facilmente a linhas e células.
- Eletrônica e Mecânica desenvolvidas para operar 24 horas de maneira estável e com alta durabilidade, mesmo em condições agressivas de ambiente.
- Alta velocidade e aceleração.



\*Mesa Indexável é item opcional

MACH-3A 653



### ESPECIFICAÇÕES

Modelo		MACH-3A 653
Itens	Eixo X	600mm
	Eixo Y	500mm
	Eixo Z	280mm
Velocidade de medição		1 a 30mm/s (com TP7M)
Velocidade Máxima de deslocamento		1212mm/s
Aceleração Máxima		Aceleração Máx. Combinada 11.882mm/s <sup>2</sup>
Erro Máximo*	19 a 21°C	MPE <sub>E</sub> = 2,5+L/285µm
	5 a 40°C	MPE <sub>E</sub> = 3,9+L/153µm

\* TP7M (Ponta: ø4x20mm) é usada. L: comprimento de medição (mm). Para informações sobre exatidão com faixa de temperatura maior que 5 a 40°C, consulte a Mitutoyo.

## MMC CNC para Medição In-line MICROCORD MACH-V9106

A MACH-V foi desenvolvida visando realizar medições de alta velocidade, proporcionando menor tempo de medição, seja em Sistemas In-line (Sistemas onde a MMC está integrada ao processo) ou Sistemas On-site (Sistemas onde a MMC está localizada fisicamente no ambiente produtivo). A MACH-V pode ser incorporada à linha, fornecendo feedback ao processo, ou à máquina de usinagem, proporcionando correção automática ou ações corretivas imediatas.

MACH-V9106



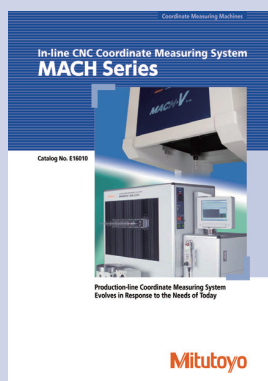
### ESPECIFICAÇÕES

Modelo		MACH-V9106
Itens	Eixo X	900mm
	Eixo Y	1000mm
	Eixo Z	600mm
Velocidade de medição		1 a 20mm/s (com TP7M)
Velocidade Máxima de deslocamento		866mm/s
Aceleração Máxima		Aceleração Máx. Combinada 8660mm/s <sup>2</sup>
Erro Máximo*	19 a 21°C	MPE <sub>E</sub> = 2,5+L/285µm
	5 a 35°C	MPE <sub>E</sub> = 3,6+L/172µm

\* TP7M (Ponta: ø4x20mm) é usada. L: comprimento de medição (mm). Para informações sobre exatidão com faixa de temperatura maior que 5 a 35°C, consulte a Mitutoyo.

Requisitos de temperatura ambiente para MACH-V9106

		Temperatura ambiente
Exatidão Assegurada nas seguintes condições	Faixa	5 a 35°C
	Variação	2,0K ou menos/1h
		10,0K ou menos/24h
Gradiente	Vertical	1,0K ou menos/1m
	Horizontal	1,0K ou menos/1m



Mais informações podem ser encontradas no folheto No.E161010.

# Máquinas de Medir por Coordenadas

Tecnologias de medição 3D de alta exatidão

## Mini MMC MACH Ko-ga-me

- Pode ser utilizada sobre suporte ou integrada a células e dispositivos.
- Caso seja necessário medir peças maiores que a capacidade da Ko-ga-me, a máquina pode ser integrada a sistemas com eixo X auxiliar ou deslocamento da peça.
- Oferece grande versatilidade, possibilitando a medição com sensores de toque ou scanning contínuo.
- Alta aceleração proporcionando redução no tempo de medição.



### Sistema sobre a base

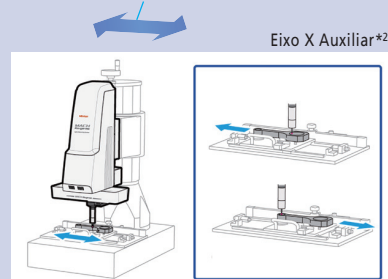
Peças dentro da capacidade de medição da Ko-ga-me

### MACH Ko-ga-me



### Sistema de eixo X Auxiliar

A peça permanece fixa e a Ko-ga-me se movimenta sob o eixo X auxiliar



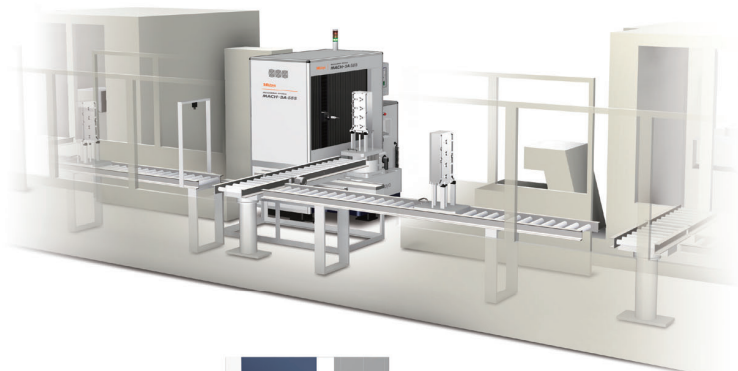
## ESPECIFICAÇÕES

MODELO	KGM888-B	KGM12128-B
Capacidade de medição (mm)	80x80x80	120x120x80
Exatidão (µm)	19-21°C (2,4+L/175)*1 15-25°C (2,7+L/156)*1 10-30°C (3,1+L/138)*1 10-35°C (3,4+L/126)*1	
Velocidade Máxima (mm/s)	Máx. 340 mm/s	
Aceleração Máxima Combinada (mm/s <sup>2</sup> )	Aceleração Máx. Combinada 6750 mm/s <sup>2</sup>	

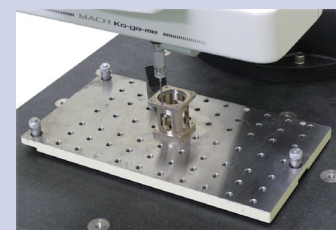
\*1 Considerando utilização de compensação de temperatura

## Medição In-line

- Sistemas de medição incorporados a sistemas produtivos proporcionam prévia detecção de defeitos e tendências.
- Facilita o Feedback Instantâneo e a ação corretiva da máquina produtiva.
- Também aplicável a produção em pequenas quantidades.
- Proporciona um processo rastreável e confiável.
- Proporciona medições de alta exatidão em ambientes fabris.



\*1 A base é item opcional sujeito a análise a cada aplicação.



Requisitos de temperatura ambiente para MACH Ko-ga-me

		Temperatura ambiente
Faixa	Sem compensação de temperatura	19 a 21°C
	Com compensação de temperatura	10 a 35°C
Variação	Sem compensação de temperatura	2,0K ou menos /8h
	Com compensação de temperatura	2,0K ou menos /1h
Gradiente	Sem compensação de temperatura	1,0K ou menos /1m
	Com compensação de temperatura	1,0K ou menos /1m