

## GUIA DE REFERÊNCIA - RELÓGIO COMPARADOR 543-2xx

### Introdução

Para um melhor aproveitamento deste instrumento, leia este guia de referência cuidadosamente antes de utilizá-lo. Após a leitura, mantenha este manual para futuras consultas.

### Importante

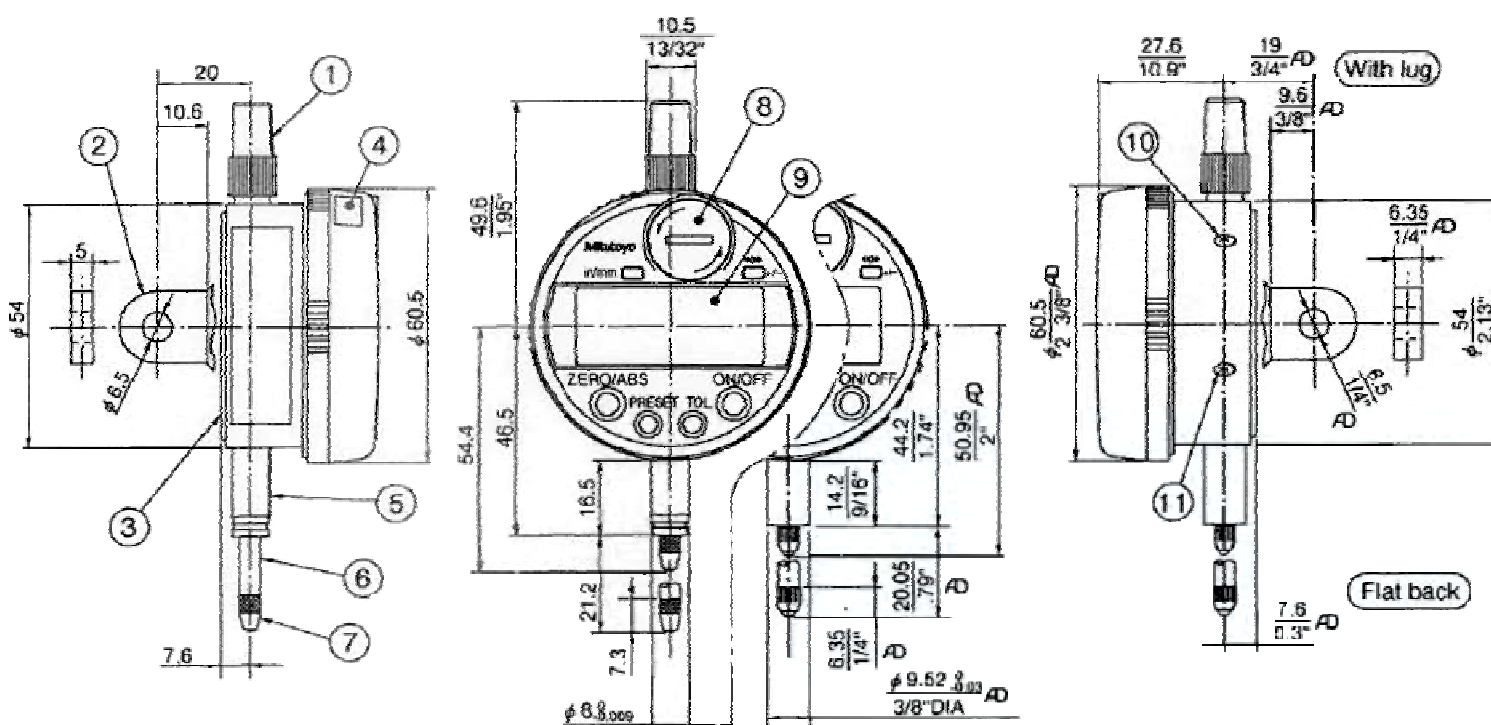
- Não submeta o instrumento a quedas e pancadas.
- Não desmonte ou modifique o instrumento.
- Não pressione a tecla com um objeto com ponta (como uma caneta esferográfica).
- Não utilize ou guarde o instrumento diretamente à luz do sol.
- Não o guarde em um ambiente úmido ou empoeirado.

### Nota

Use o instrumento em uma sala com temperatura controlada sem muitas variações. Antes do uso, permita que o instrumento se estabilize por certo tempo.

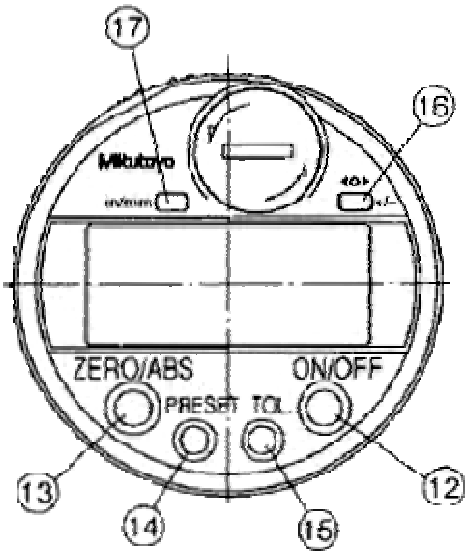
### 1-Nomes das Peças e Dimensões

- 01) Proteção do Fuso
- 02) Orelha
- 03) Tampa
- 04) Saída de Dados (com tampa de borracha)
- 05) Canhão
- 06) Fuso
- 07) Ponta de contacto
- 08) Tampa da Bateria
- 09) Display LCD
- 10) Encaixe para alavanca de acionamento
- 11) Encaixe para cabo de acionamento do Fuso



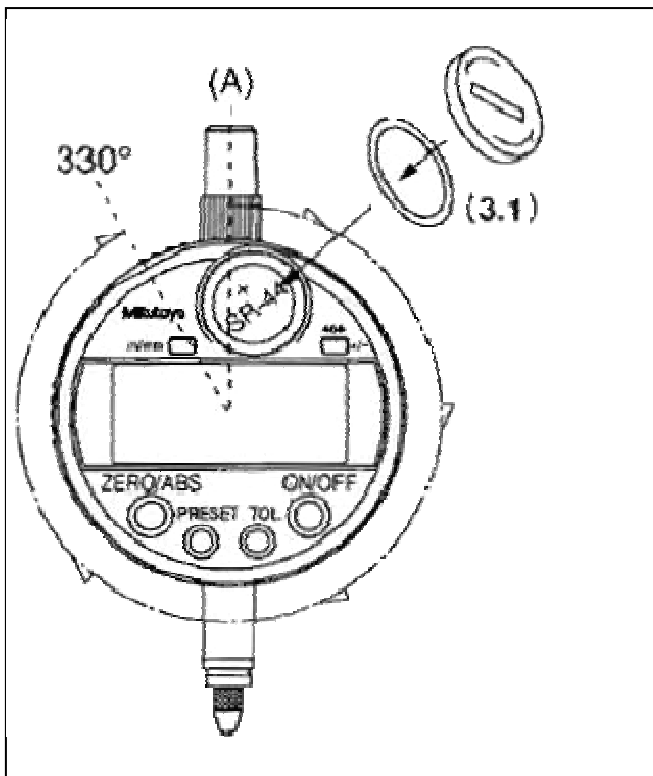
Contact Point equipped M2.5X0.45 thread    ISO/JIS type    AGD type    Contact Point equipped No.4-48 UNF thread

## 2-Nomes e Funções



- 12) ON / OFF: Para Ligar e Desligar o instrumento.
- 13) ZERO / ABS: Alterna entre ABS e INC os modos de medição.
- 14) PRESET: Configura valores predefinidos.
- 15) TOL.: Configura tolerância máxima e mínima
- 16) + / - : Mudança de direção (inverte o sentido de contagem).
- 17) IN / MM: Mudança de unidade entre polegada e mm.

## 3 - Setup



### 3.1 Substituição da bateria

Use uma bateria de óxido de prata (SR44).

- Retire a tampa de bateria com uma moeda fixada na tampa.
- Remova a bateria usada.
- Defina uma nova bateria SR44 com o positivo (+) voltado para cima.

### 3.2 Ajustando o Ângulo do Display

O visor gira 330 ° no sentido horário a partir da posição inicial (A).

- Não gire o visor para além desta indicação.
- Não puxe ou empurre o visor.

### NOTA

- Configure o instrumento com o eixo perpendicular ao plano de referência. Se o fuso não estiver perpendicular ao plano de referência (medida da superfície), a medida irá resultar erros.

## 4- Saída de dados

Este instrumento possui saída de dados para CEP, para sua utilização retire a tampa de saída de dados com uma moeda e coloque o cabo específico com uma ponta no instrumento e a outra em um conversor, após este procedimento conecte o outro lado da ponta do conversor ao computador .

## 5- Sentido de Medição

Pressionando [+/-] aparece à informação REV onde é mudado o sentido de contagem, para retornar ao modo comum de medição aperte novamente a tecla [+/-].

## 6- Inserindo o valor de Preset

- (1) Pressione o botão PRESET, até que o indicativo "P" comece a piscar no display.
- (2) Segure o botão PRESET para entrar nas funções a serem definidas.
- (3) Após entrar na função, aperte novamente o botão PRESET até o valor desejado aparecer, para sair da função segure o mesmo botão.

## 7- Modo de Medição ABS e INC.

O instrumento possui dois modos de medição, o ABS onde o modo de medição é absoluto (com referência à origem estabelecida através do preset) e INC onde o modo de medição é comparativo.

Pressionando [ZERO / ABS] o modo de medição passa de ABS para INC.

## 8-Ajuste de Tolerância

Limites ajustados que referenciam o valor máximo e mínimo de tolerância da peça. Estes limites podem ser:

Limite superior = valor + valor superior de tolerância.

Limite inferior = valor + valor inferior de tolerância.

### [Exemplo]

Dimensão de referência = 10 mm, com tolerância de  $\pm 0,200$  mm. Logo temos:

Limite superior =  $10,000 + 0.200 = 10.200$  (mm)

Limite inferior =  $10,000 + (-0,200) = 9,800$  (mm)

## 8.1 - Configurando Limites de Tolerância

### [Exemplo]

Para fixar o limite superior de 10,200 mm, e o limite inferior de 9,800 mm. Siga as instruções abaixo:

- (1) Pressione o botão TOL, até que o indicativo "►" comece a piscar no display (tolerância máxima).
- (2) Segure o botão TOL. para entrar nas funções a serem definidas.
- (3) Após entrar na função, aperte novamente o botão TOL. até o valor desejado aparecer, para sair da função segure o mesmo botão.
- (4) Para ajustar a tolerância mínima, ao entrar na função TOL, aperte o botão até aparecer a seguinte indicação "◀". Após este procedimento siga as mesmas recomendações acima mencionadas.