

BRASIL



----- Site do Inmetro -----

Sites de Interesse
 Mapa do Site
 Ouvidoria
 Fale com o Inmetro



Listar Laboratórios

Consulta Laboratórios

Consulta Serviços



Voltar

Consulta

Acreditação Nº 31
Data da Acreditação 15/09/1992
ACREDITAÇÃO VIGENTE [Clique aqui](#) para mais informações.
Última Revisão do Escopo 15/09/2014
Razão Social MITUTOYO SUL AMERICANA LTDA.
Nome do Laboratório LABORATÓRIO DE METROLOGIA
Situação Ativo
Endereço ROD. ÍNDIO TIBIRIÇA, 1555
Bairro RAFFO
CEP 08620000
Cidade SUZANO
UF SP
Telefone (11) 4746-5949
Fax (11) 4746-5960

Grupo de Serviço de Calibração FORÇA, TORQUE E DUREZA
Gerente Técnico ANTÔNIO SÉRGIO CONEJERO
Email conejero@mitutoyo.com.br

ESCOPO DA ACREDITAÇÃO - ABNT NBR ISO/IEC 17025 - CALIBRAÇÃO

Descrição do Serviço	Parâmetro, Faixa e Método	Capacidade de Medição e Calibração (CMC)
<i>(Realizados nas instalações permanentes)</i>		
ESCALAS DE MÁQUINAS DE MEDIÇÃO DE DUREZA		
Escala de Máquina de Dureza Rockwell	A - C - N	0,4 HR
	B - T	0,5 HR
PADRÕES DE DUREZA		
Bloco Padrão de Dureza Rockwell	20 até 88 HRA	0,3 (unidade da escala de Dureza)
	20 até 70 HRC	0,3 (unidade da escala de Dureza)
	40 até 77 HRD	0,3 (unidade da escala de Dureza)
	70 até 94 HR 15 N	0,3 (unidade da esca de Dureza)
	42 até 86 HR 30 N	0,3 (unidade da escala de Dureza)

20 até 77 HR 45 N	0,3 (unidade da escala de Dureza)
20 até 100 HRB	0,4 (unidade da escala de Dureza)
70 até 100 HRE	0,4 (unidade da escala de Dureza)
60 até 100 HRF	0,4 (unidade da escala de Dureza)
30 até 94 HRG	0,4 (unidade da escala de Dureza)
80 até 100 HRH	0,4 (unidade da escala de Dureza)
40 até 100 HRK	0,4 (unidade da escala de Dureza)
67 até 93 HR 15 T	0,4 (unidade da escala de Dureza)
29 até 82 HR 30 T	0,4 (unidade da escala de Dureza)
1 até 72 HR 45 T	0,4 (unidade da escala de Dureza)

PENETRADORES DE DUREZA

Penetrador Rockwell	0,200 mm	0,0018 mm
	120° (Esferocônico)	0,03°
	1,5875 mm até 12,7 mm (Esférico)	0,0006 mm

(Realizados nas instalações do cliente)

ESCALAS DE MÁQUINAS DE MEDIÇÃO DE DUREZA

Escala de Máquina de Dureza Rockwell	A-C-N	0,4 HR
	B-T	0,5 HR

Observações:

1. A capacidade de medição e calibração (CMC) refere-se à menor incerteza que o Laboratório é capaz de obter, com uma probabilidade de abrangência ou nível da confiança de aproximadamente 95%. Caso o laboratório utilize mais de um método para realizar uma determinada calibração ou medição, a CMC se referirá ao método pelo qual o laboratório obtém a menor incerteza de medição. (Ver NIT-Dicla-021)
2. A CMC identificada por um asterisco (*) não inclui todas as contribuições oriundas do instrumento ou padrão calibrado ou do dispositivo medido.
3. O Laboratório poderá declarar em seus certificados de calibração, incertezas de medição maiores que a sua CMC, devido às contribuições relativas às propriedades ou características do padrão ou instrumento de medição calibrado.

